

080818



PASZPORT TECHNICZNY

I

INSTRUKCJA OBSŁUGI

HYDRAULICZNY WÓZEK RĘCZNY

TOR RHP



Spis treści

1. Opis i działanie

1.1. Przeznaczenie urządzenia.....	3
1.2. Podstawowe charakterystyki.....	3

2. Konstrukcja i zasada działania

2.1 Zamontowanie uchwytu	4
2.2 Ustawienie buforu	4

3. Konserwacja

3.1 Olej	5
3.2 Wypompowanie	5
3.3 Codzienna kontrola i konserwacja	5
3.4 Smarowanie	5

4. Zasady bezpieczeństwa.....

5. Usuwanie usterek.....

6. Zobowiązania gwarancyjne.....

7. Schematy złożeniowe.....

1. Opis i działanie

1.1. Przeznaczenie urządzenia

Wózki ręczne do transportu ładunków na paletach RHP, są szeroko stosowane w fabrykach, sklepach, magazynach itp. w różnych sferach. Jest to urządzenie do prac załadunkowych i rozładunkowych do transportu materiałów na niskiej wysokości podnoszenia i może być używane do transportu wszelkiego rodzaju ciężkich ładunków. Wózek do transportu ładunków na paletach może być wykorzystywanej na sztywnej, płaskiej powierzchni w temperaturze otoczenia między -10 ~ 40 °C. Wózek do przemieszczenia ładunków na paletach zapewnia płynne i bezpieczne podnoszenie, jest łatwy w obsłudze, a prawidłowe wykonanie prac zapewnia niezawodność w obsłudze.

Jeśli wózek ręczny do transportu ładunków na paletach nie działa prawidłowo podczas użytkowania, należy zapoznać się z niniejszą instrukcją, aby uzyskać informacje i wstępnie określić przyczyny usterek oraz niezbędne części, a następnie usunąć problemy zgodnie z rozwiązaniem określonym w niniejszej instrukcji.

1.2. Charakterystyki techniczne

Model	CBY-RHP 2500	CBY-RHP 2500	CBY-RHP 2500	CBY-RHP 2500	CBY-RHP 2500 (BF)*
Artykuł	118257/1182510/118256	11825	118258	1000323/1001346	1001602
Udźwig, kg	2500	2500	2500	2500	2500
Maks. wysokość podnoszenia, mm	195	210	195	210	210
Wysokość chwytu, mm	85	85	85	85	85
Długość wideł, mm	1500/1800/2000	1150	800	1150	1150
Ogólna szerokość wideł, mm	550	540	550	540	540
Szerokość jednego zęba, mm	160	160	160	160	160
Koło wideł - para, mm	80x70	80x70	80x70	80x70	80x70
Kierownica, mm	180x50	180x50/200x50	180x50	180x50/200x50	180x50
Rodzaj koła	poliuretan	poliuretan	poliuretan	guma/nylon	poliuretan
Waga, kg	110/115/120	72	70	84	84

Model	CBY-RHP 2500 niski profil	CBY-RHP 2500 wąskie widły	CBY-RHP 2500 szerokie widły	CBY-RHP 3000	CBY-RHP 5000
Artykuł	1180259	1000803	1002515	118259	118509/1001025
Udźwig, kg	2500	2500	2500	3000	5000
Maks. wysokość podnoszenia, mm	180	210	195	175	195
Wysokość chwytu, mm	60	85	85	65	85
Długość wideł, mm	1150	1150	1220	1150	1150
Ogólna szerokość wideł, mm	550	450	685	550	550
Szerokość jednego zęba, mm	160	160	160	160	160
Koło wideł - para, mm	65x70 (średnica wewnętrzna: 48)	80x70	80x70	80x70	80x70
Koło prowadzące, mm	160x50 (średnica wewnętrzna: 48)	180x50	180x50	180x50	180x50
Rodzaj koła	poliuretan	poliuretan	poliuretan	poliuretan	poliuretan/nylon
Waga, kg	95	70	90	76	150

*wózek RHP (BF) – pomalowany na żółto i wyposażony w koła poliuretanowe o kolorze czarnym.

Data sprzedaży:

MP:

Ilość:

szt.

2. Konstrukcja i zasada działania

2.1 Zamontowanie uchwytu

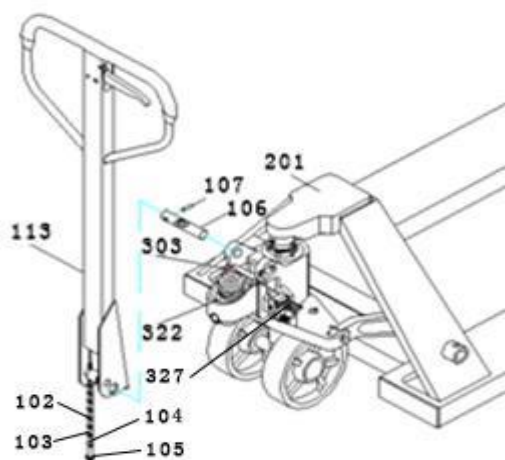
W celu ułatwienia transportu, uchwyt i obudowa wózka są pakowane osobno. Użytkownik może zainstalować je zgodnie z rysunkami 1 i 2.

- Zamocuj uchwyt (113) od góry na walcu cylindra (303) i młotkiem uderz w wałek do pozycjonowania uchwytu (106), aby znalazł się w otworze pomiędzy pompą hydrauliczną a uchwytem (113)

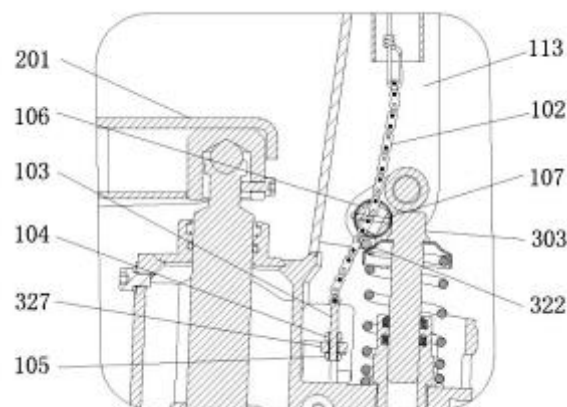
Uwaga: wałek pozycjonowania uchwytu powinien znajdować się pośrodku otworu w kierunku "\", a otwór trzpienia sprężystego powinien być skierowany do Ciebie.

Następnie użyj szczypiec i młotka, aby wbić trzpień sprężysty (107) w wałek pozycjonowania (106).

- Następnie opuść uchwyt (113), wyjmij dźwignię ogranicznika tłoka cylindra (322) (jak pokazano na rysunkach 1 i 2).
- Przełóż śrubę kłapową (103), nakrętkę sześciokątną (104), niemetalową nakrętkę zaciskową (105) i łańcuch (102) przez centralny otwór wału pozycjonowania uchwytu, a następnie wyreguluj pedał sterowania (327). Umieść śrubę kłapową (103) w wyżłobieniu z przodu, a nakrętkę sześciokątną (104) na górze pedału sterowania (327). Następnie włóż niemetalową nakrętkę zaciskową (105) pod pedał sterowania (327). W ten sposób uchwyt zostanie zamontowany na pompie hydraulicznej.



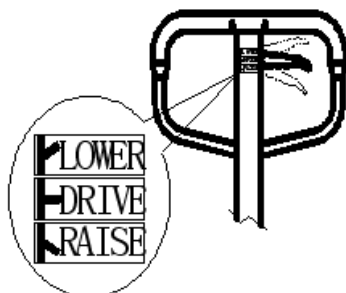
Rysunek 1.



Rysunek 2.

2.2. Ustawienie buforu

Nad uchwytem na wózku ręcznym do transportu ładunków na paletach można zauważyć mały regulator (119). Regulator jest ustawiany w trzy pozycje (patrz rys. 3). Po zakończeniu prac regulator należy ustawić w pozycję Middle (Średnia). Trzy pozycje zostały wyregulowane w odpowiedni sposób przed wydaniem z fabryki. Jeśli w sytuacji awaryjnej zachodzą zmiany możesz ponownie ustawić regulator, wykonując następujące czynności:



Rysunek 3. LOWER: opuszczenie – pozycja opuszczenia; DRIVE: ruch – pozycja średnia; RAISE: podnoszenie – pozycja podnoszenia.

1. Jeśli mały regulator (119) jest ustawiony w pozycję Middle (Średnia), naciśnij pompę olejową, a ręczny wózek paletowy zacznie się podnosić, nakrętkę sześciokątną (104) na śrubie kłapowej (103) należy obrócić za ruchem wskazówek zegara jak również niemetaliczną nakrętkę zaciskową (105). Wciśnij ponownie pompę olejową, dopóki ręczny wózek paletowy przestanie się podnosić w górę i upewnij się, że działa poprawnie.

2. Jeśli mały regulator (119) jest ustawiony w pozycję Middle (Średnia), naciśnij pompę olejową, a ręczny wózek

paletowy zacznie się opuszczać, nakrętkę sześciokątną (104) należy obrócić przeciwko ruchu wskazówek zegara jak również niemetaliczną nakrętkę zaciskową (105), dopóki ręczny wózek paletowy przestanie się opuszczać.

3. Kiedy mały regulator (119) jest ustawiony w pozycję Lower (Opuszczanie), a wózek się nie opuszcza, obróć za ruchem wskazówek zegara nakrętkę sześciokątną (104) i niemetalową nakrętkę zaciskową (105), dopóki mały regulator (119) nie pozostanie w jednej pozycji, i wózek się nie opuści. Wykonaj czynności 1 i 2, a po tym sprawdź pozycję Średnią, aby upewnić się, że nakrętka sześciokątna (104) i niemetalowa nakrętka zaciskowa (105) znajdują się w pozycji prawidłowej.

4. Kiedy mały regulator (119) znajduje się w pozycji Raise (Podnoszenie), a po naciśnięciu na pompę olejową wózek się nie podnosi, należy obrócić nakrętkę sześciokątną (104) przeciwko ruchu wskazówek zegara, a niemetalową nakrętkę zaciskową (105), dopóki mały regulator nie pozostanie w tej samej pozycji, a wózek zacznie się podnosić. Następnie wykonaj czynności 1, 2, 3, sprawdź ustawienia pozycji Middle (Średnia) i Lower (Opuszczanie), aby upewnić się, że nakrętka sześciokątna (104) i niemetalowa nakrętka zaciskowa (105) znajdują się w pozycji prawidłowej.

3. Konserwacja

Konserwacja i naprawa muszą być wykonywane przez wykwalifikowany personel.

- Codzienna konserwacja polega na sprawdzeniu stanu wideł, rolek transportowych i osi.
- Miesięczna konserwacja polega na smarowaniu głównych węzłów wózka, sprawdzeniu sprawności kół.
- Co trzy miesiące należy sprawdzić: poziom oleju przy opuszczonych widłach, szczelność zespołu hydraulicznego, wytrzymałość połączeń śrubowych i gwintowych, możliwość swobodnego obracania uchwytu sterowniczego.
- Coroczna konserwacja polega na sprawdzeniu ważnych węzłów wózka hydraulicznego i ich wymianie, jeśli jest to konieczne, wymianie oleju hydraulicznego, wykonaniu testów wydajności.

3.1 Olej

Sprawdzaj poziom oleju co trzy miesiące. Nasza firma zaleca cykliczny olej hydrauliczny przeciwzużyciowy "Great Wall" 46 #. Użytkownik może zastąpić go olejem hydraulicznym tego samego typu. Całkowita ilość oleju wynosi około 0,41 litra.

3.2 Wypompowanie

W trakcie transportu lub obracania się obudowy pompy powietrze może przedostać się do oleju hydraulicznego. To spowoduje, że wózek nie będzie się podnosił nawet, jeśli uchwyt sterowania (119) będzie w pozycji Raise (Podnoszenie) po naciśnięciu pompy olejowej. Powietrze można ją wypompować w następujący sposób: ustawić mały regulator (119) w pozycję Lowering (Opuszczanie), a następnie kilkakrotnie opuścić i podnieść uchwyt (113).

3.3 Codzienna kontrola i konserwacja

Codzienna kontrola ręcznego wózka paletowego pozwala maksymalnie zmniejszyć zużycie. Zwróć szczególną uwagę na koła, osie i sprawdź, czy w kółkach nie ma obcych przedmiotów, takich jak nici bawełniane i ścierki. Po transporcie zdejmij ładunek i usuń obce przedmioty, oczyść brud i zanieczyszczenia z pompy olejowej i opuść wózek do minimum.

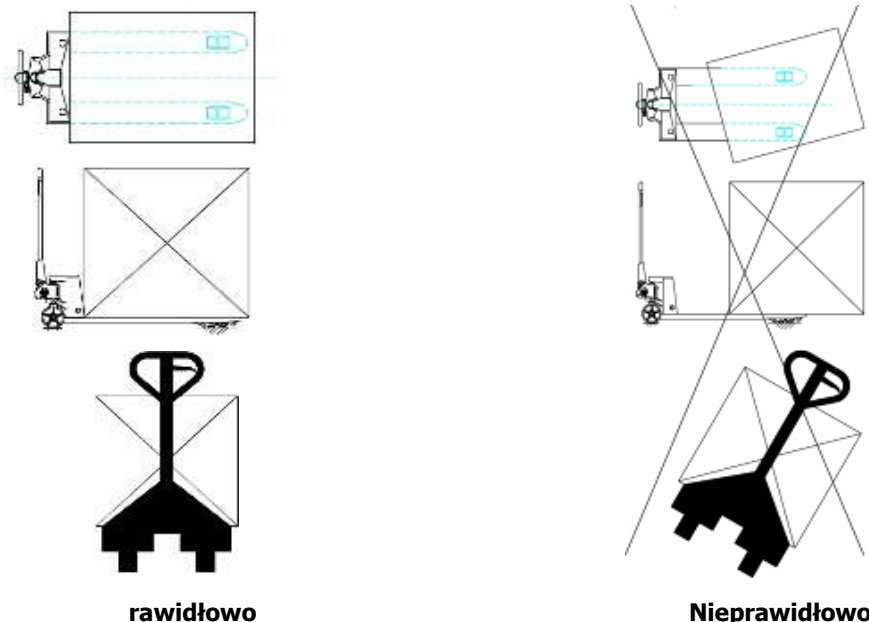
3.4 Smarowanie

Przed dostawą produktu wszystkie łożyska/wałki są smarowane trwałym olejem smarującym. Wykonując rutynowe comiesięczne sprawdzenia, należy wyczyścić pompę olejową i punkty smarowania, a zatem napełnić smarownicę olejem smarującym.

4. Środki ostrożności

- Przed wykorzystaniem wózka operator musi uważnie przeczytać niniejszą instrukcję, a także ostrzeżenia, umieszczone na wózku. Operator musi pracować z ostrożnością w specjalnych warunkach lub w specjalnych miejscach.
- Podczas ruchu wózka przesunąć mały regulator w pozycję Middle (Środkowa), dzięki czemu nie tylko będzie łatwo przesunąć uchwyt, zmniejszać siłę sprężynową od trzpienia cylindra do uchwytu, ale także ochronić pierścienie olejowe i tłok, wydłużając w ten sposób żywotność wózka.
- Przed użyciem sprawdź koła (219, 222, 225, 311), kompletność uchwytu, kadłub dźwęża (204), obudowę wózka, sterowanie pedałem (327).
- Nie używaj wózka na pochyłych powierzchniach.
- Nie używaj wózka do przenoszenia personelu.
- Operator musi nosić rękawice ochronne.
- Podczas przewiezienia personelu powinien znajdować się w odległości 600 mm od nośnika. Zwróć uwagę na środek ciężkości, aby uniknąć zsuwania i przechyłania się ładunku (patrz Rysunek 4).
- Unikaj przeciążenia.





Rysunek 4.

5. Usunięcie usterek

Opis usterki	Przyczyna	Usunięcie
Widły nie podnoszą się na maksymalną wysokość.	1. Za mało oleju hydraulicznego.	1. Dodaj oleju.
Ręczny wózek paletowy nie podnosi się.	1. Brak oleju hydraulicznego.	1. Dodaj oleju.
	2. Olej jest zanieczyszczony.	2. Wymień olej.
	3. Nakrętka sześciokątna (104) i niemetaloowa nakrętka (105) są zbyt wysoko, a zawór rozładowujący jest otwarty.	3. Wyreguluj nakrętkę (104) (105) (patrz pkt. 2.2, rozdział 4).
	4. Powietrze przedostaje się do oleju hydraulicznego.	4. Odpompuj powietrze (patrz pkt. 3.2).
Ręczny wózek paletowy nie opuszcza się.	1. Przesunięcie ładunku lub przeciążenie i uszkodzenie nakrętki tłokowej (325) lub pompy (318).	1. Wymień trzpień tłoka (325) lub obudowę pompy (318).
	2. Wózek pozostaje w podniesionej pozycji przez długi czas, a trzpień tłoka, znajdujący się w stanie otwartym, rdzewieje.	2. Opuść urządzenie niosące do najniższego położenia.
	3. Nakrętka regulacyjna (104) jest w niewłaściwym położeniu.	3. Wyreguluj nakrętkę (104) (patrz pkt. 2.2, rozdział 3).
Wyciek oleju	4. Uszczelki są zużyte lub uszkodzone.	4. Wymień uszczelki.
	5. Niektóre części są zepsute.	5. Wymień części.
Wózek sam się obniża	1. Zanieczyszczenie oleju powoduje nieszczelność zaworu rozładowczego.	1. Wymień olej.
	2. Niektóre części układu hydraulicznego zostały zepsute lub uszkodzone.	2. Sprawdź i wymień uszkodzone części.
	3. Przedostawanie się powietrza do oleju.	3. Odpompuj powietrze (patrz pkt. 3.2).
	4. Uszczelki są zużyte lub uszkodzone.	4. Wymień uszczelki.
	5. Nakrętka regulacyjna (104) jest w niewłaściwym położeniu.	5. Wyreguluj nakrętkę (104) (patrz pkt. 2.2, rozdział 2)

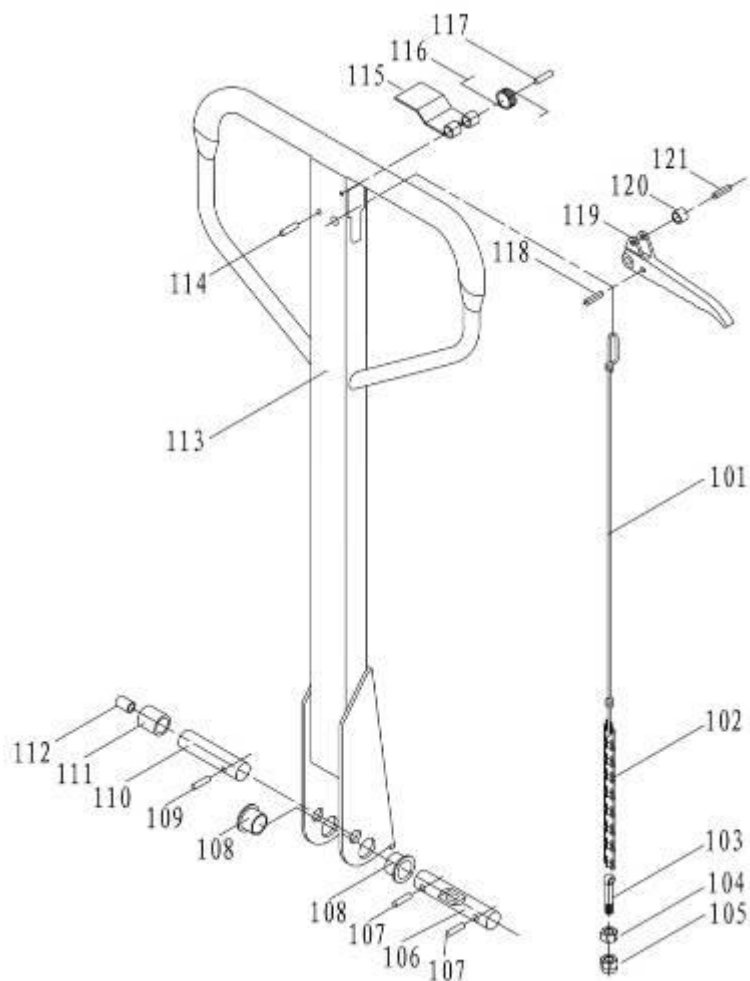
6. Zobowiązania gwarancyjne

Firma gwarantuje normalną pracę ręcznego hydraulicznego wózka paletowego RHP w ciągu 12 miesięcy od daty sprzedaży użytkownikowi końcowemu, ale nie dłużej niż 30 miesięcy od daty wysyłki, pod warunkiem, że konsument przestrzega warunków przechowywania i eksploatacji określonych w niniejszej instrukcji. Nieprzestrzeganie tych warunków kasuje gwarancję firmy.

Reklamacje nie będą przyjmowane w przypadku: śladów uderzeń i deformacji, nieautoryzowanej modyfikacji konstrukcji, demontażu i naprawy w organizacjach nieautoryzowanych przez producenta.

Kartą gwarancyjną jest niniejsza instrukcja obsługi (paszport) z pieczęcią sprzedawcy, datą sprzedaży i zaznaczoną liczbą sprzedanych sztuk.

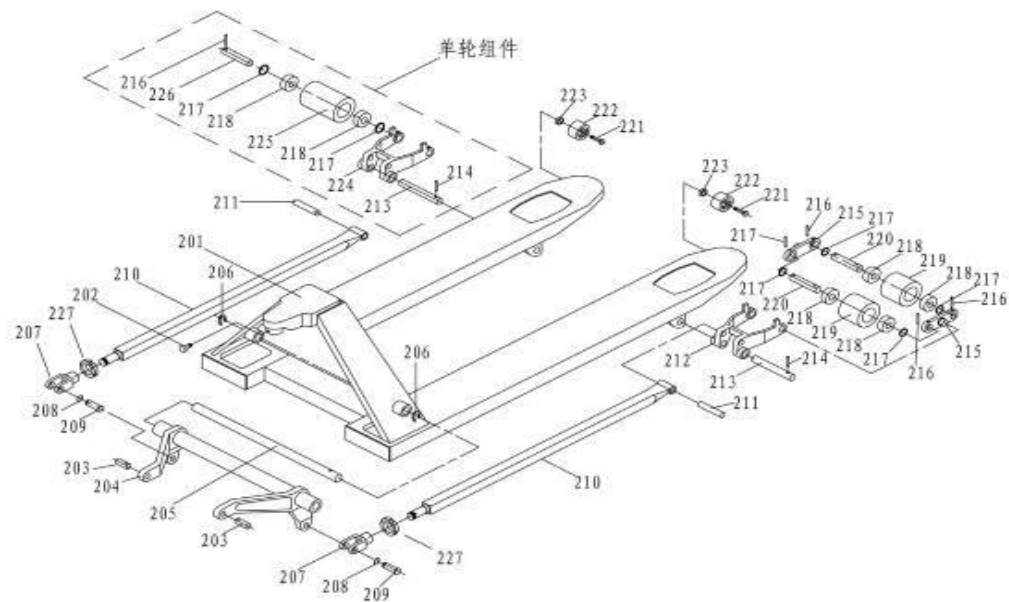
7. Schematy złożeniowe



Rysunek 5. Schemat złożeniowy uchwytu wózka RHP.

Części składowe uchwytu wózka RHP. Numer części na schemacie złożeniowym.

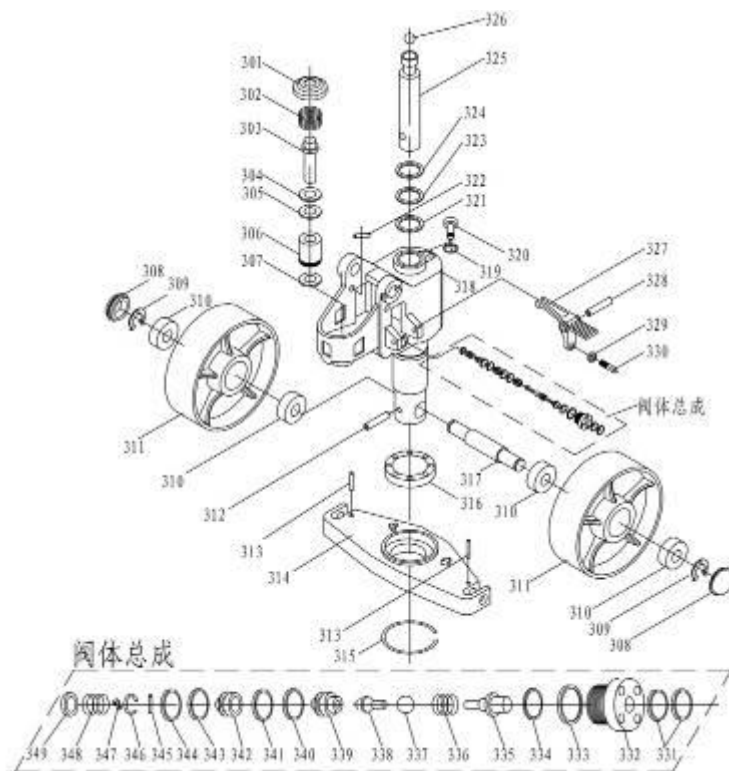
Numer części	Nazwa części	Ilość, szt.	Numer części	Nazwa części	Ilość, szt.
101	Dyszel	1	112	Obudowa rolka	1
102	Łańcuch	1	113	Uchwyt ręczny	1
103	Śruba zawiasów	1	114	Walek elastyczny	1
104	Nakrętka sześciokątna	1	115	Kontakt zwrotny	1
105	Niemetaliczna nakrętka blokująca	1	116	Sprężyna zwrotna	1
106	Wał pozycjonujący	1	117	Walek elastyczny	1
107	Walek elastyczny	2	118	Walek elastyczny	1
108	Tuleja dystansowa	2	119	Uchwyt sterujący	1
109	Elastyczny walek cylindryczny	1	120	Koło zamachowe	1
110	Walek rolka	1	121	Walek elastyczny	1
111	Walek	1			



Rysunek 6. Schemat złożeniowy obudowy wózka RHP.

Części składowe obudowy wózka RHP. Numer części na rysunku złożeniowym.

Numer części	Nazwa części	Ilość, szt.	Numer części	Nazwa części	Ilość, szt.
201	Rama obudowy	1	218	Łożysko kulkowe z głębokim korytem	8
202	Wewnętrzna śruba sześciokątna	1	219	Przednie koło	4
203	Wał połączeniowy do płyty nośnej łożyska	2	220	Oś przedniego koła	4
204	Wspornik dźwigni	1	221	Śruba sześciokątna	2
205	Wałek dźwigni	1	222	Koło prowadzące	2
206	Elastyczny dławik do otworu	2	223	Niemetaliczna nakrętka blokująca	2
207	Przegub popychacza	2	227	Sześciokąta cienka nakrętka	2
208	Elastyczny dławik wału	2	Element koła pojedynczego		
209	Wał połączeniowy przegubu	2	213	Wał pozycjonujący	2
210	Trzpień popychający	2	214	Elastyczny wałek cylindryczny	2
211	Wał połączeniowy do trzpienia popychającego	2	216	Elastyczny wałek cylindryczny	2
212	Rama przedniego koła	2	217	Płaska podkładka	4
213	Wałek pozycjonujący do ramy przedniego koła	2	218	Łożysko kulkowe z głębokim korytem	4
214	Elastyczny wałek cylindryczny	2	224	Rama koła pojedynczego	2
215	Boczna deska do podwójnego koła	4	225	Koło pojedyncze	2
216	Elastyczny wałek cylindryczny	8	226	Oś przedniego koła pojedynczego	2
217	Płaska podkładka	8			



Rysunek 7. Rysunek złożeniowy węzła hydraulicznego wózka RHP.

Części składowe węzła hydraulicznego wózka RHP. Numer części na rysunku złożeniowym.

Numer części	Nazwa części	Ilość, szt.	Numer części	Nazwa części	Ilość, szt.
301	Dławik sprężyny	1	326	Kula stalowa	1
302	Rdzeń sprężyny pompy	1	327	Sterowanie pedałowce	1
303	Rdzeń pompy	1	328	Elastyczny wałek cylindrczny	1
304	Pierścień przeciwpłyłowc	1	329	Nakrętkc sześciokątnc	1
305	Pierścień uszczelnicjącyc	1	330	Śrubc zapinającc	1
306	Mały korpus pompy	1	Zawór w zespole		
307	Podkładkc miedzicnc	1	331	Podkładkc uszczelnicjącc	2
308	Przeciwpyłowc pokrywcc kołcc	2	332	Nakrętkc miedzicnc	1
309	Obwódkc	2	333	Podkładkc uszczelnicjącc	1
310	Łożyskc 6204	4	334	Podkładkc uszczelnicjącc	1
311	Koło tylnc	2	335	Popychacz	1
312	Elastyczny wałek cylindrczny	1	336	Sprężync popychaczcc	1
313	Elastyczny wałek cylindrczny	2	337	Kulc stalowc	1
314	Płytc nośnc łożyskowc	1	338	Zawór wysokicgo ciśnienicc	1
315	Dławic elastyczny walc	1	339	Złączc obudowyc zaworuc	1
316	Kulkowcc łożyskc nośnc	1	340	Łożyskc krawędzic skrawająccej	1

317	Oś koła tylnego	1		341	Podkładka uszczelniająca	1
318	Pompa olejowa	1		342	Zawór wysokiego ciśnienia	1
319	Podkładka metalowa	1		343	Łożysko krawędzi skrawającej ring	1
320	Wkręt z gniazdem sześciokątnym	1		344	Podkładka uszczelniająca	1
321	Pierścień uszczelniający tłoka rod	1		345	Elastyczny wałek cylindryczny	2
322	Ramię ograniczające rdzenia	1		346	Sprężyna	1
323	Podkładka uszczelniająca	1		347	Wkręt krzyżowy	1
324	Pylnik tłoczyska	1		348	Sprężyna zaworu wysokiego ciśnienia	1
325	Tłoczysko	1		349	Dławik	1