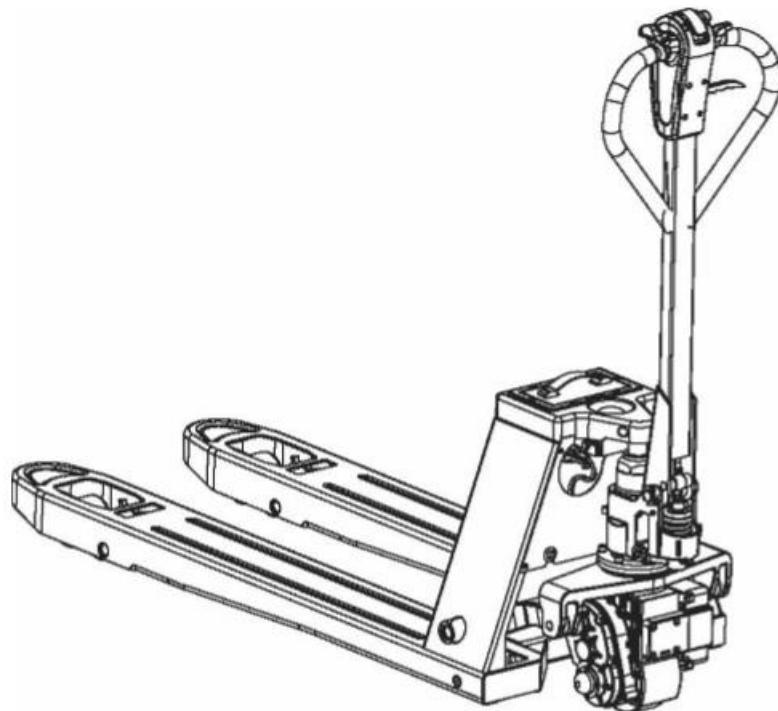




**PASZPORT TECHNICZNY
I
INSTRUKCJA OBSŁUGI**

**PÓŁELEKTRYCZNY WÓZEK PALETOWY
model PPT 18**



Spis treści

1. Opis i działanie

1.1 Przeznaczenie urządzenia	3
1.2 Podstawowe charakterystyki	
1.3 Dane techniczne	3

2. Zastosowanie zgodne z przeznaczeniem

2.1 Sposób zastosowania	4
2.2 Transport i uruchomienie	5
3 Eksploatacja , zasady bezpieczeństwa	6
2.4 Obsługa wózka	8

3. Inteligentna funkcja „smart” **10**

4. Schematy złożeniowe **12**

5. Instrukcja części **14**



Niniejsza instrukcja obsługi pokazuje prawidłowe umiejętności obsługi i konserwacji półelektrycznego wózka paletowego. Dla bezpieczeństwa osobistego i prawidłowego działania użytkownicy muszą uważnie przeczytać tę instrukcję przed użyciem produktu.

Aspekty są stale ulepszone, ta instrukcja może nieznacznie różnić się od rzeczywistej półelektrycznej palety, która jest lepsza. Manualmighalsalsodi również, jeśli każdy produkt jest dostosowany. Nasze produkty są ograniczone przez przepisy dotyczące Nadzoru nad bezpieczeństwem urządzeń specjalnych, użytkownicy mają swoje produkty w określonym obszarze, dom towarowy, magazyn, supermarket.

Jeśli masz jakieś problemy, możesz skontaktować się z dealerem.

Opis i działania

ZAWIADOMIENIE O UŻYCIU

1. Temperatura otoczenia 0–45 ° C; stosowanie w chłodniach jest zabronione; 2. Aby używać na twardym i fl na ziemi, unikaj ostrych przedmiotów na powierzchni; 3. Używanie w silnie zapyłonym otoczeniu jest zabronione; 4.

Używanie na wodnym, oleistym i błotnistym podłożu jest zabronione; 5. Zabrania się łapania w deszczu, 10 minut użytkowania w lekkim deszczu; 6. Używanie w otoczeniu łatwopalnym, wybuchowym i korozyjnym jest zabronione. Zasady użytkowania Ciężarówka paletowa fl w naziemnym urządzeniu transportowym, jak wspomniano w niniejszej instrukcji. Jest używany do podnoszenia towarów i transportu. Użytkownicy muszą współpracować i konserwować zgodnie z przepisami. Korzystanie z produktu nie jest objęte niniejszą instrukcją, ponieważ może to spowodować obrażenia użytkowników, sprzętu lub innej właściwości. Należy unikać przeciążenia lub niezrównoważonego obciążenia. Ładowanie pojemności powinno ściśle postępować zgodnie z instrukcjami na tabliczce znamionowej lub na diagramie pojemności. Obowiązki i obowiązki użytkowników: w ramach instrukcji, użytkownik ma do czynienia z osobą naturalną lub osobą prawną, która bezpośrednio korzysta z wyznaczonego miejsca w ciężarówce paletowej. Umowa musi być zgodna, zleceniodawca (właściciel urządzenia) i odbiorca (użytkownik) muszą dojść do porozumienia, co do obowiązków i zobowiązań.

W celu zapewnienia bezpieczeństwa użytkownikowi i innym użytkownikom, użytkownicy muszą mieć wózek paletowy zgodnie z ręcznym wózkiem paletowym. Ponadto użytkownicy muszą przestrzegać przepisów o zapobieganiu wypadkom, innych przepisów dotyczących bezpieczeństwa technologii, obsługi i utrzymania przepisów. Wszyscy użytkownicy muszą to zrozumieć i zrozumieć tę instrukcję. Jeśli użytkownik nie może przestrzegać tych przepisów, okres gwarancji zostanie zwolniony. Nie ponosimy odpowiedzialności za szkody wynikające z operacji podrobionych przez administratora lub innego partnera.

Akcesoria Instalacja: Instalowanie dostępu do wersji lub najdokładniejszej funkcji urządzenia wymaga pisemnej zgody od nas. Niektóre modyfikacje mogą wymagać zatwierdzenia przez lokalne władze. Wynik autorytetów lokalnych nie reprezentuje naszych.

Ostrzeżenie!

W celu zapewnienia bezpieczeństwa i własności osobistej należy ściśle przestrzegać poniższych zasad.

Wózek z paletą będzie musiał chronić się przed niebezpieczeństwem. Wymagane są wystarczające urządzenia do konserwacji, profesjonalny personel i harmonogram konserwacji.

Korzystanie z półelektrycznego wózka paletowego, zasady konserwacji i zasady sprawdzania : 1. Użytkownicy muszą regularnie sprawdzać i wykonywać czynności konserwacyjne.

2. Zasady parkowania - Brak parkowania na termie. - Widły muszą być całkowicie opuszczone. - Naciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego.

3. Przed użyciem wózka paletowego - Użytkownicy muszą stać w pozycji roboczej. -Umieść uchwyt w pozycji jazdy. -Testowanie podnoszenia, kierowania, prędkości, działania, alarmu i hamulca, aby upewnić się, że wszystkie funkcje są prawidłowe.

4. Zapewnić dostępność obiektu przeciwpożarowego w miejscu pracy. Nie używaj wózek do sprawdzania akumulatora i układu hydraulicznego.

5. Regularnie sprawdzaj układ hamulcowy, jazdy, alarmowy i bezpieczeństwa, utrzymuj je w dobrym stanie.

6. Utrzymuj tabliczkę znamionową i naklejki ostrzegawcze w czystości i czytelności.

7. Regularnie sprawdzaj i utrzymuj system podnoszenia.

8. Regularnie sprawdzaj i konserwuj układ hydrauliczny. Upewnij się, że nie ma wycieku oleju z cylindra, zaworu hydraulicznego i innych części układu hydraulicznego.

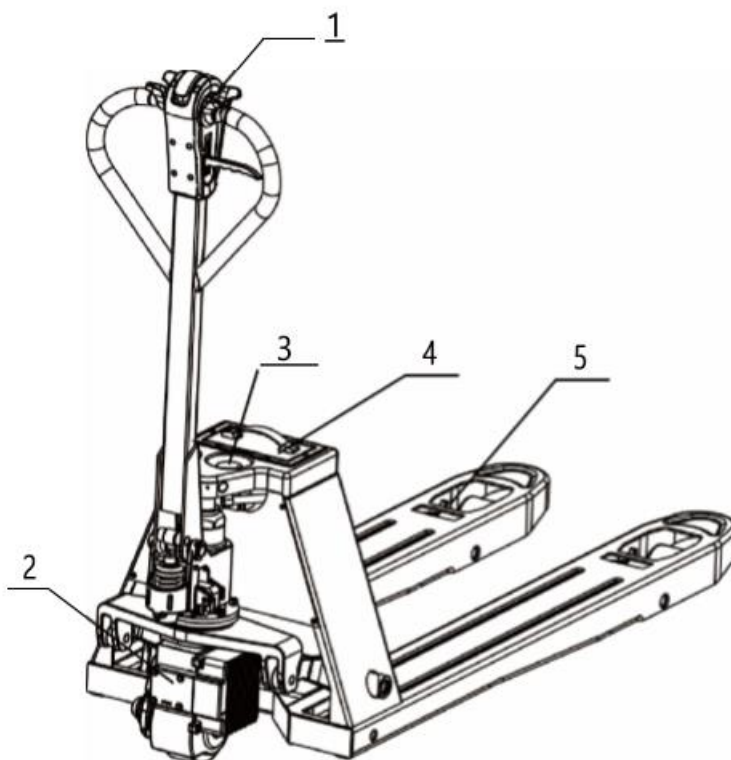
9. Postaw półelektryczny wózek paletowy w czystych miejscach, aby zapewnić uniknięcie pożaru

10. Nieautoryzowana modyfikacja jest zabroniona. Modyfikacja za zgodą producenta powinna zawierać zaktualizowaną tabliczkę znamionową i naklejki ostrzegawcze.

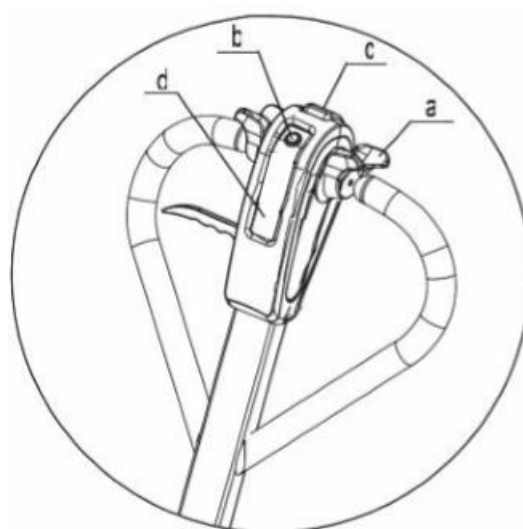
1. Półelektryczny wózek paletowy Wprowadzenie

1.1 Zastosowanie:

Ta półelektryczna seria wózków paletowych jest przeznaczona do transportu na ziemi. Może być stosowany zarówno do otwartych, jak i zamkniętych palet. Wymagana temperatura Zakres temperatury roboczej: 5-40 stopni Celsjusza. Części przeciwmroźeniowe muszą być stosowane, jeśli wózek paletowy jest używany w pomieszczeniu o temperaturze niższej niż 5 ° Celsjusza lub w miejscu pracy z ostrą zmianą temperatury lub wilgoci.



- 1 Uchwyt
- 4 Bateria litowa
- 2 Montaż silnika
- 5 Podwozie
- 3 Przycisk zatrzymania awaryjnego



a) Funkcja przedmiotu porządkowego

-Przepustnica napędowa.Kontroluj podróż do przodu i do tyłu.

Dostosuj prędkość podróży

b) Przycisk klaksonu- Sygnał ostrzegawczy

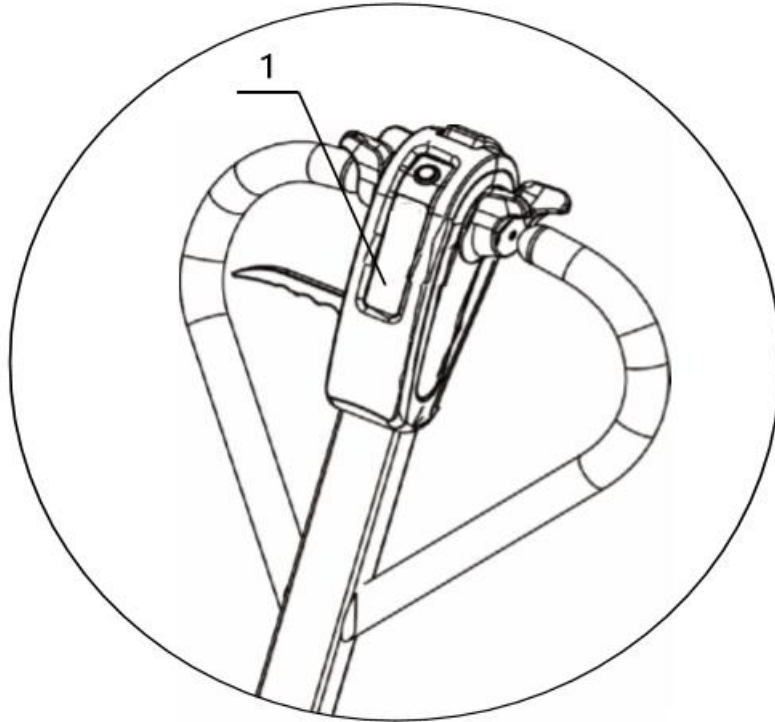
c) Awaryjny przycisk- cofania

Ochrona użytkowników przez cofanie się pojazdu.

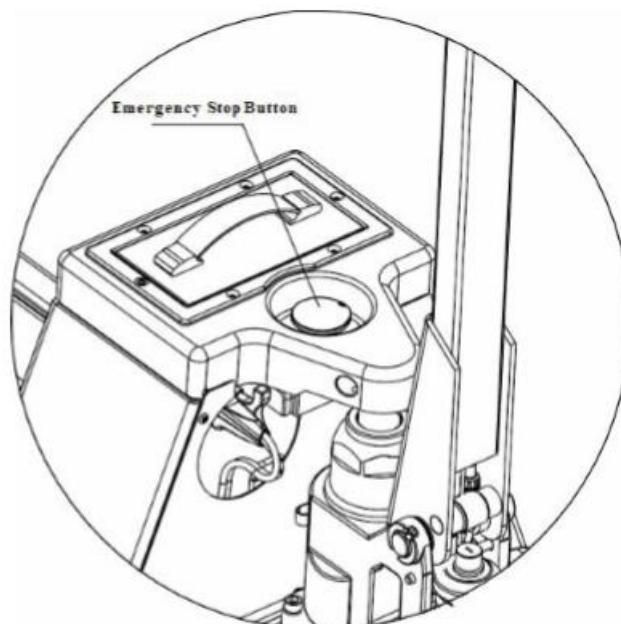
d) Ekran wskaźników-

Pokaz pozostałej mocy, godziny pracy i kod błędu

1.2.2 Zasilanie i kod błędu Wskaźnik Wskaźnik wyświetli pozostałe moc i kod błędu, godziny pracy.



1.2.3 Przycisk zatrzymania awaryjnego. Wciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego systemu elektrycznego,, funkcje elektryczne zatrzymają się i zadziałają.

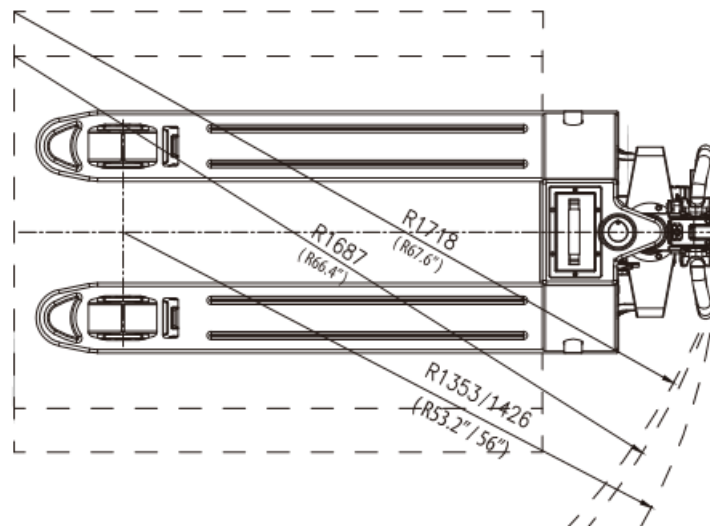
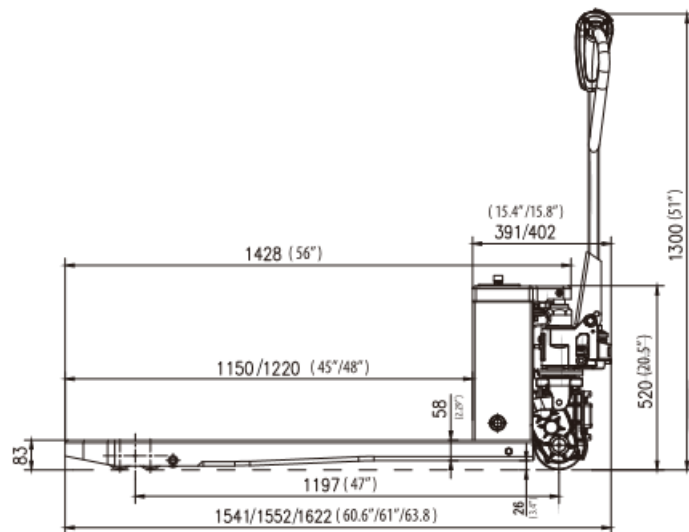


1.4 Dane techniczne wózka paletowego

Poniższe dane zgodnie ze standardem GB / T27542-2011, producent ma prawo do aktualizacji danych.

1.4.1 Specyfikacje:

Model			PPT18H	PPT18HQ	PPT40H	PPT40HQ	
Characteristics	Capacity	kg/lb	1800	1800	4000	4000	
	Load center	mm/in	600	600	23.6	23.6	
	Standard overallfork width	mm/in	550/685	550/685	21.6/27	21.6/27	
	Fork length	mm/in	1150/1220	1150/1220	45/48	45/48	
	Overalllength	mm/in	1552/1622	1552/1622	61/63.8	61/63.8	
	Overallheight(with tiller)	mm/in	1300	1300	51	51	
	Rear bodywidth	mm/in	550/685	550/685	21.6/27	21.6/27	
	Minimumturningradius	mm/in	1353/1426	1353/1426	53.2/56	53.2/56	
Performance	Max.Traveling speed	laden	km/h mph	3.5	3.5	2.2	2.2
		unladen	km/h mph	5	5	3.1	3.1
	Gradeability	laden	%	5	5	5	5
		unladen	%	20	20	20	20
Motor	Traveling	kw	DC 0.75 Brushless	DC 0.75 Brushless	DC 0.75 Brushless	DC 0.75 Brushless	
Pump	Lifting	/	Normal	QUICK LIFT	Normal	QUICK LIFT	
	Voltage	v	48	48	48	48	
Battery	Capacity/type	Ah	10 Ah Lithium	10 Ah Lithium	10 Ah Lithium	10 Ah Lithium	
	Brake type	Travel brake	/	Regenerate	Regenerate	Regenerate	Regenerate



1.4.2 Wymiary

Transport i pierwsze uruchomienie

2.1 Transport

Transport, załadunek i rozładunek

1. Sprzęt transportowy musi wytrzymać ciężar wózka paletowego.

2. Pojemność urządzenia transportowego musi być większa niż masa brutto wózka paletowego (z akumulatorem i ciężarem drewnianej palety).

3. Drewniana paleta lub pudełko powinno być wystarczająco wytrzymałe, aby udźwignąć ciężar wózka paletowego i wystarczająco duże, aby się spakować. - Zaparkować wózek paletowy zgodnie z instrukcją. -Wózki widłowe powinny całkowicie osadzić się na palecie w celu transportu. Ogłoszenie! -Unikaj, aby nogi widelca nie zostały porysowane przez ziemię podczas ładowania wózka paletowego na paletę. -Unikaj, aby wózek paletowy nie został porysowany, noś go fl na ziemi. - Unikaj opuszczania wózka paletowego, ostrożnie podnoś i opuszczaj paletę.

2.2 Pierwsze uruchomienie

Wózek paletowy powinien być zasilany wyłącznie energią elektryczną. Proszę sprawdzić i przetestować transport palet po transporcie.

-Sprawdź, czy sprzęt jest kompletny w dobrym stanie.

-Sprawdź, czy układ hydrauliczny działa.

-Zainstaluj akumulator, unikaj uszkodzenia przewodów elektrycznych.

-Naładować baterię.

- Koła mają ciągliwość, będą miały niewielkie odkształcenia po długim parkowaniu. To normalne. Po pewnym czasie koła powrócą do pierwotnego kształtu.

3. Eksploatacja

3.1 Zasady bezpieczeństwa:

Operator powinien zostać przeszkolony w zakresie obsługi wózka paletowego przez określony dział. Operator musi przejść test umiejętności obsługi i przetwarzania awaryjnego, musi zostać upoważniony przez właściciela lub właściciela. Obowiązki, obowiązki i regulacje operatora: Operatorzy powinni przećwiczyć przepisy operacyjne i przejść testy przez podmioty, które muszą upoważnić operatora do korzystania z wózka paletowego. Operatorzy mają obowiązek pełnego zapoznania się i zrozumienia tej instrukcji. Operatorzy ponoszą odpowiedzialność za obsługę wózka paletowego zgodnie z odpowiednimi przepisami i regulacjami. Ważne jest, aby operatorzy mieli ochronne buty przed uruchomieniem wózka paletowego. Autoryzacja i eksploatacja Ograniczenia Nie obsługuj wózka paletowego z wyjątkiem osoby upoważnionej. Nie należy ustawiać wózka paletowego i podnośnika. Operatorzy ponoszą odpowiedzialność za bezpieczeństwo osobiste i transport paletowy za autentyczne działanie wózka paletowego. Proces problemu z urządzeniem: Proszę poinformować przełożonego, gdy wózek paletowy ma jakiegokolwiek problemy. Przykład: Ścieranie kół i hamulec przestają działać itp. Należy go użyć po naprawie. Konserwacja i naprawa Nie wolno naprawiać i montować wózka paletowego bez autoryzacji, szczególnie urządzenia przełączającego i zabezpieczającego. Niebezpieczny obszar Niebezpieczny obszar, w którym przebywają ludzie. Zagrożenia ze strony uszkodzonej ciężarówki z frachtem, zepsute łożyska, jazda, podnoszenie i opuszczanie towarów. Przykład: są to spadające ładunki. - Ludzie nie mogą przebywać w strefie niebezpiecznej z wyjątkiem operatora. - W strefie niebezpiecznej muszą znajdować się znaki ostrzegawcze. - Proszę przestać pracować, gdy inne osoby w strefie niebezpiecznej.

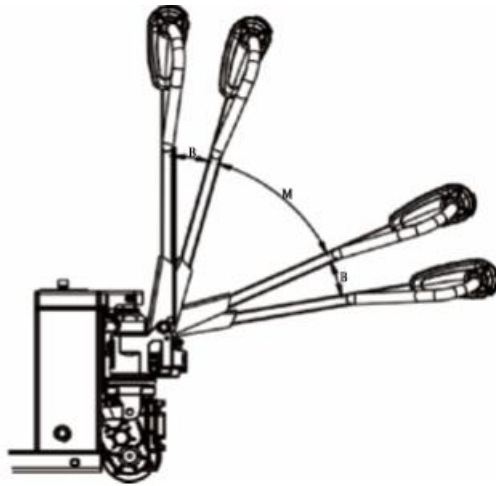
Urządzenia ochronne i znaki ostrzegawcze

Urządzenia zabezpieczone instrukcje i ostrzeżenia muszą być bezwzględnie przestrzegane zgodnie z regulacjami tej instrukcji.

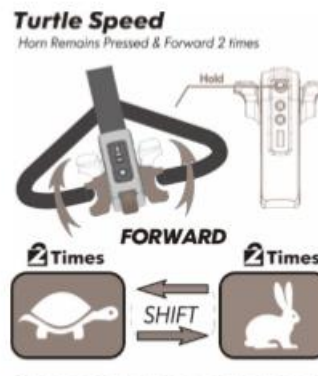
3.2 Obsługa wózka paletowego

3.2.1 Prace przygotowawcze. Przed rozpoczęciem pracy operator musi upewnić się, że w strefie niebezpiecznej nie ma ludzi. - Kontrola i testowanie wózka paletowego przed rozpoczęciem pracy. - Obserwować wózek paletowy, aby nie dopuścić do widocznego uszkodzenia kół lub końcówek widel.

3.2.2 Jazda . Opuść dźwignię do strefy jazdy M. Przełącz przepustnicę na jazdę do tyłu i jazdę do przodu. Czym więcej przepustnicy, tym wyższa prędkość jazdy.



3.2.3 Inteligentna funkcja



Engineering Mode (Brake Release)
Horn Remains Pressed & Power On



- ⚠ In up-right drive mode, vehicle will move when handle is operated at any position. Please avoid misoperation.
- ⚠ Brake release mode is only for emergencies, not allowed for vehicle with normal conditions.

 ENVIRONMENT	 USE IN HEAVY DUSTY ENVIRONMENT IS PROHIBITED
 USE ON WATERY OIL AND MUDDY GROUND IS PROHIBITED	 USE IN CORROSIVE ENVIRONMENT IS PROHIBITED
 PROHIBITED TO CAUGHT IN THE RAIN TO MINUTES USE IN LIGHT RAIN	 USE IN FLAMMABLE ENVIRONMENT IS PROHIBITED
 TO USE ON HARD AND FLAT GROUND AVOID SHARP OBJECTS	 USE IN EXPLOSIVE ENVIRONMENT IS PROHIBITED
 PRESSURE UNDER HANDLE <10kg WEIGHT	

Konieczne jest pociągnięcie za kierownicę po lewej stronie lub po prawej stronie.

3.2.3 Inteligentna funkcja

Awaryjny przycisk zatrzymania awaryjnego Naciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego, wszystkie urządzenia elektryczne przestaną działać. Metoda ForcedBrake 1: Zwolnij uchwyt. Metoda 2: Pociągnij uchwyt w dół do zakresu (zdjęcie 3.2-1).

Ogłoszenie! Jeśli wózek paletowy nadal porusza się powoli, gdy uchwyt jest w pozycji hamulca wymuszonego Metoda 3: Rozwiń najwolniejszą pozycję uchwytu.

pozycja, problem, ciężarówka powinna zostać natychmiast naprawiona.

Elektryczne hamowanie regeneracyjne Zwolniono przepustnicę, prędkość będzie wynosić 0 km / h.

Ogłoszenie! Przepustnica napędowa powinna szybko powrócić do pierwotnej pozycji po zwolnieniu. Jeśli nie, to itisaproblem.

PlugBraking Obracając przepustnicę do tyłu, wózek paletowy zatrzymuje się po odwróceniu.

Ogłoszenie! Wykonaj wymuszone hamowanie lub hamowanie wtyczkowe w sytuacjach, w których może wystąpić niebezpieczeństwo.

3.2.4 Pick and Place Goods Niebezpieczne jest, gdy towary są układane w stosy bez reguł.

Ogłoszenie! Przed umieszczeniem towarów w stosie prosimy o potwierdzenie, czy towary zostały prawidłowo umieszczone. Ciężar ładunku musi być niższy niż udźwig obciążeniowy.

Naciąg kierownicy-uchwyt po lewej lub prawej stronie w razie potrzeby.

3.2.3 Inteligentna funkcja

Awaryjny przycisk zatrzymania awaryjnego- Naciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego, wszystkie urządzenia elektryczne przestaną działać.

Metoda ForcedBrake 1: Zwolnij uchwyt.

Metoda 2: Pociągnij uchwyt w dół do zakresu (zdjęcie 3.2-1).

Ogłoszenie! Jeśli wózek paletowy nadal porusza się powoli, gdy uchwyt jest w pozycji hamulca wymuszonego Metoda 3: Rozwiń najwolniejszą pozycję uchwytu.

pozycja, problem, ciężarówka powinna zostać natychmiast naprawiona.

Elektryczne hamowanie regeneracyjne Zwolniono przepustnicę, prędkość będzie wynosić 0 km / h.

Ogłoszenie! Przepustnica napędowa powinna szybko powrócić do pierwotnej pozycji po zwolnieniu. Jeśli nie, to itisaproblem.

Plug Braking Obracając przepustnicę do tyłu, wózek paletowy zatrzymuje się po odwróceniu.

Ogłoszenie! Wykonaj wymuszone hamowanie lub hamowanie wtyczkowe w sytuacjach, w których może wystąpić niebezpieczeństwo.

3.2.4 Pick and Place Goods Niebezpieczne jest, gdy towary są układane w stosy bez reguł.

Ogłoszenie! Przed umieszczeniem towarów w stosie prosimy o potwierdzenie, czy towary zostały prawidłowo umieszczone. Ciężar ładunku musi być niższy niż udźwig obciążeniowy.

-Informacje o ludziach w miejscu pracy. Operator musi przerwać pracę, jeśli ktoś znajduje się w obszarze pracy niebezpiecznej. - Wózek paletowy może być używany wyłącznie do transportu prawidłowo zapakowanych towarów. Proszę podjąć środki ochronne, jeśli towary mogą spaść. -Donottransportgoodsbywłamanymy sprzęt do załadunku (przykład: paleta, wózek paletowy).

-Osoby są zabronione w najgorszym przypadku w przypadku towarów porodowych. -Osoby są zabronione do centralnego podnoszenia towarów. -Nie używaj wózka paletowego do podnoszenia ludzi. -

Forksshouldbemovingunder thegoods.

Podnoszenie Wciśnij w lewo, w lewo i w dół, aż widły osiągną odpowiednią wysokość. Obniżanie Pozycja podnoszenia windy nr 1, dopóki widły nie zostaną obniżone do położenia dolnego.

Regulacja położenia dźwigni nr 2 3.2.5 Regulacja parkowania

Proszę zaparkować wózek paletowy w bezpiecznym miejscu. Keeptheforksatlnajpozycja. Naciśnij przycisk zatrzymania awaryjnego i usuń przełącznik.

Ogłoszenie! Staraj się unikać podnoszenia najwyżej położonej pozycji, ten ochronny cylinder zapewnia dłuższą żywotność.

Ogłoszenie! Do not park on the ramp. Wózek musi być obniżony.

Użycie i konserwacja baterii

Basic Information and Performance of Lithium Battery							
Model	48V/10Ah, 48V/15Ah						
Capacity	10Ah/15Ah						
Voltage	48V						
Battery life	~ 600 charging and discharging cycles						
Applied models	PPT18H/PPPT18HQ/EPT15H						
Work environment		Low temperature	0°C	45°C	55°C	75°C	High temperature
Work environment temperature	Room temperature	Use condition	Use allowed			Prohibited	
		Discharge capacity	Capacity loss	Normal Discharge		Prohibited	
		Battery life impact	No impact			Prohibited	
	Cold storage	Use condition	Use prohibited in cold storage (non-cold storage models)				
		Discharge capacity					
		Battery life impact					
Battery temperature	/	Use condition	Use allowed			Automatic battery protection	
		Discharge capacity	Capacity loss	Normal Discharge		Automatic battery protection	
		Battery life impact	No impact			Capacity loss	Automatic battery protection
Charging environment temperature	/	Use condition	Charging Prohibited			Charging Prohibited(Automatic battery protection)	
		Battery life impact	Charging Prohibited			Charging Prohibited(Automatic battery protection)	
Battery parameter setting	-20°C	Voltage	39.2V	43.5V	44.5V	54.6V	
		Power display	Black screen	0%	4%	100%	
		Vehicle condition	No output, vehicle power off	Vehicle stops	Drive speed	Normal	

lowers +

4.1 Instrukcje bezpieczeństwa

4.1.1 Bezpieczeństwo systemu akumulatorowego

Nieprawidłowe działanie zgodnie z instalacją i stosowanie metod może spowodować zagrożenie życia i mienia.

Zakres napięcia akumulatora: 40-54,6 V

Nie zanurzaj w wodzie

Naładuj w odpowiednim momencie, gdy słaba moc, jeśli nie, spowoduje to uszkodzenie akumulatora.

Unikaj pożaru

- Nie wystawiaj baterii litowej na działanie środowiska o temperaturze przekraczającej 60 stopni Celsjusza
- Nie umieszczaj baterii litowej w pobliżu źródeł ciepła, np. piec, wymiennik itp.
- Unikać bezpośredniego światła słonecznego -Donotplacethelithiumbateriablisko łatwopalnych i wybuchowych obiektów.

Unikaj eksplozji

- Unikaj silnego uderzenia
- Zakaz przebijania
- Zakaz wrzucania do ognia

Unikaj upływu prądu

- Nie otwieraj baterii litowej
- Nie dotykaj baterii litowej mokrymi rękami
- Nie wystawiaj baterii litowej na działanie wilgoci lub płynów
- Nie umieszczaj baterii litowej w miejscu łatwo dostępnym dla dzieci lub zwierząt

Unikaj uszkodzenia systemu akumulatorów

- Zakazać kontaktu z płynnymi żrącymi chemikaliami piaskowymi
- Zablokuj wysoką temperaturę i wysokie ciśnienie
- Zakaz stemplowania, demontażu lub uderzania

4.2 Instalacja i obsługa

4.2.1 Środowisko instalacyjne

Temperatura otoczenia podczas instalacji baterii litowej powinna wynosić od 0 stopni do 40 °, bez nadmiernej wilgotności, aby zapewnić najlepsze środowisko pracy;

Unikaj dużej różnicy temperatur między dwiema stronami akumulatora (maksymalnie 5 stopni)

Napięcie 48 V.

Pojemność 10Ah

Temperatura ładowania 0 ~ 40 °C

Temperatura rozładowania 0 ~ °C

Temperatura przechowywania 0 ~ °C

4.3.1 Pożar

Jeśli produkt dostanie dymu i pożaru, natychmiast opuść witrynę. Demontaż lub nieautoryzowana naprawa jest surowo zabroniona. W miarę możliwości prosimy o kontakt z naszą firmą lub autoryzowanym sprzedawcą produktów technicznych

4.3.2 Woda

Jeśli produkt zostanie zanurzony w wodzie, należy natychmiast opuścić witrynę. Demontaż lub nieautoryzowana naprawa jest surowo zabroniona. Skontaktuj się z naszą firmą lub autoryzowanym sprzedawcą w celu uzyskania pomocy technicznej, jeśli to możliwe.

4.3.3 Niezwykły zapach

Jeśli akumulator wytwarza nietypowy zapach, natychmiast usuń pakiet baterii. Unikaj kontaktu z wyciekającymi płynami i gazami. Dowolny kontakt wymaga natychmiastowego czyszczenia.

4.3.4 Niezbędne wyposażenie ochronne

-Niezależne urządzenie do oddychania i osobiste wyposażenie ochronne

-System gaśniczy (propan)

4.4.1 Wymagania dotyczące ładowania

Bateria posiada wbudowany system ochrony, gdy system będzie rozładowany, wewnętrzny MOS będzie wtykał, pokazując stan wysokiej impedancji (OD), należy naładować ładowarkę, aby ją aktywować. Maksymalne napięcie ładowania ładowarki wynosi 29 V, użyj stałego ładowania trójstopniowego, prąd odcięcia ładowania wynosi 0,3 ~ 0,5 A.

4.4.2 Środki ostrożności

1. Nie wolno ładować akumulatora w temperaturze poniżej 0 stopni Celsjusza, w przeciwnym razie spowoduje to poważną recesję baterii, a nawet incydent związany z bezpieczeństwem.

2. Ładowanie baterii w niskich temperaturach jest zabronione, ale można jej używać w temperaturze nie mniejszej niż -20 stopni Celsjusza. Ale pojemność będzie niewystarczająca, jest to zjawisko niezwykle.

Środowisko użytkowania Pojemność 55 °C 95% 25 °C 100% -10 °C 50%

Uwaga: Mimo że bateria może zostać rozładowana przy bardzo niskiej temperaturze, to jednak proces przygotowania akumulatora wydobywa kondensat z kropli wody, które niszczą akumulator w wewnętrznych urządzeniach elektronicznych i powodują nieprzewidywalne niebezpieczeństwa.

3. Klasa ochrony akumulatora wynosi IP20, a po zainstalowaniu w maszynie - IP50. Proszę nie myć baterii bezpośrednio wodą.

4. Jeśli bateria litowa nie jest używana przez dłuższy czas, należy ją ładować co trzy miesiące. Ładowarka 2A zajmuje 5,5 godziny; Ładowarka 5A zajmuje 2 godziny. A najlepsze napięcie wynosi 48–50 V. Najlepszym stanem akumulatora do przechowywania jest połowa mocy pozostającej.

5. Gdy akumulator nie jest używany przez dłuższy czas, odłącz go od ciężarówek, aby uniknąć nadmiernego rozładowania.

5. Rozwiązywanie problemów z wyświetlaczem LCD

Gdy sterownik wykryje awarię, przestaje działać. LCDgivesfault kody identyfikacyjne. LCDusestwo-cyfrowy kod. Dwa krótkie miganie i długie interwały oznaczają 11, dwa krótkie miganie, krótkie spawanie i długie interwał 21, itd.

Uwaga: Kod błędu może ulec zmianie z powodu zaktualizowanych wersji kontrolera. Proszę odnieść się do rzeczywistych instrukcji na sterowniku lub skontaktować się z technikiem.

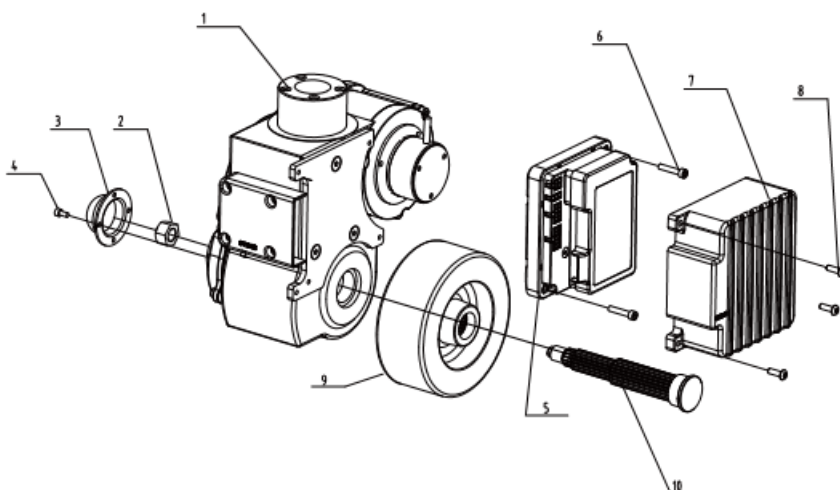
Brak kodu błędu, Błąd, Możliwa przyczyna

- 1) 11 Błąd parametru Niewłaściwe ustawienie parametru
 - 2) 12 Nadmiar prądu Zwarcie silnika lub awaria sterownika
 - 3) 14 M + prąd 0 bit wykrycia błędu- Awaria sterownika
 - 4) 15 M- prąd 0 bit wykrycia błędu- Awaria sterownika
 - 5) 18 Błąd czujnika silnika - Awaria czujnika silnika, uszkodzenie sterownika lub złe połączenie
 - 6) 19 Błąd czujnika temperatury- Błąd czujnika temperatury lub rozłączenie obwodu
 - 7) 21 Błąd potencjometru- Awaria potencjometru, przyspieszenia lub usterka obwodu
 - 8) 22 Ograniczenie prądu przegrzania Regulator jest przegrzany, powodując ograniczenie prądu
 - 9) 23 Zabezpieczenie przed przegrzaniem Sterownik jest przegrzany i automatycznie przestaje działać
 - 10) 25 Przekroczenie temperatury, ograniczenie prądu wyjściowego Przekroczenie temperatury silnika, ograniczenie prądu wyjściowego
 - 11) 26 Utyk silnika Zabezpieczenie przed utykaniem silnika
 - 12) 27 Błąd hamulca elektromagnetycznego Hamulec elektromagnetyczny jest uszkodzony, powodując przerwanie obwodu
 - 13) 29 Otwarty obwód silnika Otwarty obwód silnika lub awaria silnika
 - 14) 31 Niskie napięcie akumulatora, ograniczenie prądu Niskie napięcie akumulatora powoduje ograniczenie prądu
 - 15) 32 Niskie napięcie akumulatora ochrona Niskie napięcie akumulatora, wózek jest wyłączony
 - 16) 33 Wysokie napięcie akumulatora Bateria litowa o wysokiej temperaturze
 - 17) 35 Błąd stycznika Awaria sterownika
 - 18) 38 Błąd komunikacji Błąd wyświetlacza LED lub błąd wiązki przewodów
 - 19) 39 Błąd wersji sterownika Wersja sterownika nie jest aktualizowana
- Normalne utrzymanie ładowania. Gdy bateria litowa jest w magazynie, ładuj co najmniej raz na trzy miesiące.

6. Wprowadzenie do koła napędowego

1. Pozwól, aby koło napędowe nr 10 zawiesiło się.
2. Zdemontować pokrywę kontrolera (# 7), odkręcając 3 śruby # 8
3. Poluzuj kontroler (# 5), odkręcając 2 śruby # 6. Unikaj siły na drutach.
4. Zdemontować osłonę nakrętki (# 3), odkręcając 4 śruby # 4.
5. Zdjąć nakrętkę # 2, delikatnie wybić wałek koła # 9 i zdjąć koło napędowe # 10.

Nr referencyjny	Nr referencyjny
1 zespół napędowy	6 śrub
2 nakrętka	7 Pokrywa regulatora
3 nakrętka pokrywa	8 śruba
4 śruby	9 wałek koła
5 kontroler	10 koło napędowe



PPT18H / PPT18HQ (PPT40H / PPT40HQ)
Półelektryczny wózek paletowy
Instrukcja części

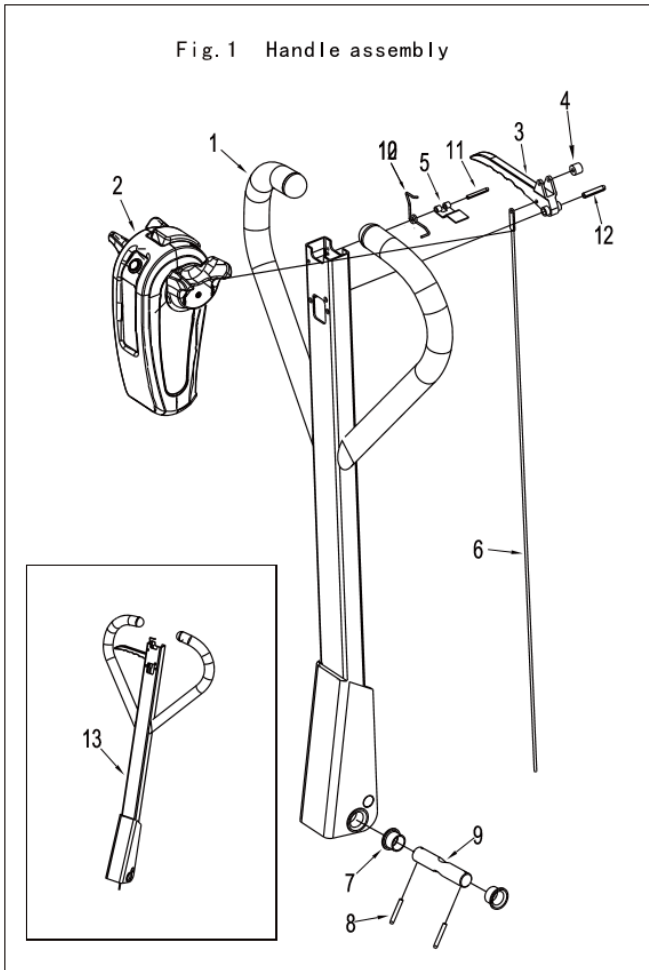


Fig. 1 Handle assembly

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	30301015	Handle	1
2	30301012	Switch box assembly	1
3	31202001	Relief handle	1
4	30102088	Positioning roller	1
5	30102089	Coach Spring	1
6	30102090	Chain	1
7	21402003	Self-lubricating bearing	2
8	20901001	Spring Pin	2
9	30102020	Shaft	1
10	30102091	Spring	1
11	20901005	Spring Pin	1
12	20901006	Spring Pin	1
13	30301002	Handle assembly	1

Fig.2 Control box assembly

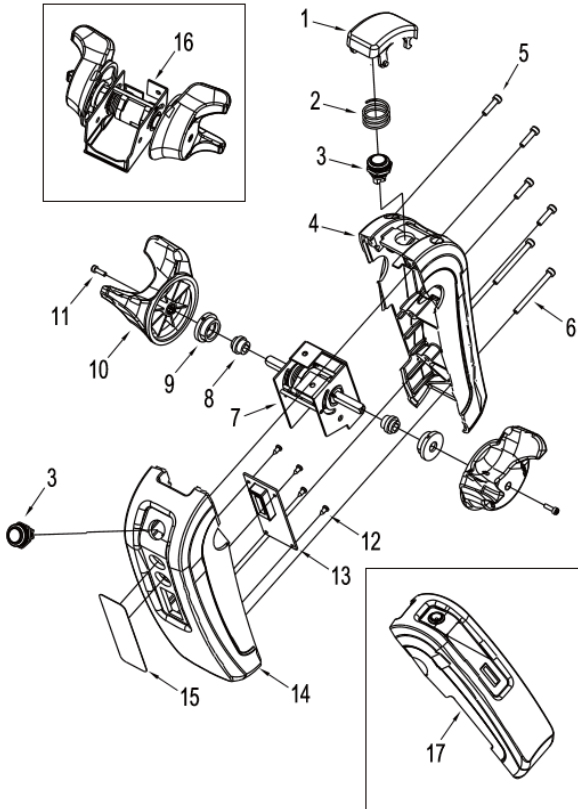


Fig.2 Control box assembly

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	30202004	Emergency reverse button	1
2	30202005	Spring	1
3	10301010	Inching switch	2
4	30302001	Bottom cover	1
5	20101402	Screw	4
6	20101401	Screw	2
7	10301012	Potentionmeter	1
8	30202008	Inner spacer column	2
9	30202007	Outer spacer column	2
10	30202009	Control knob	2
11	20101301	Screw	2
12	20301002	Screw	4
13	10301011	Monitor	1
14	30302002	Control box cover	1
15	31202002	Sticky board	1
16	31101012	Potentionmeter assembly	1
17	31201001	Operating box panel assembly	1

Fig. 3 Driving system

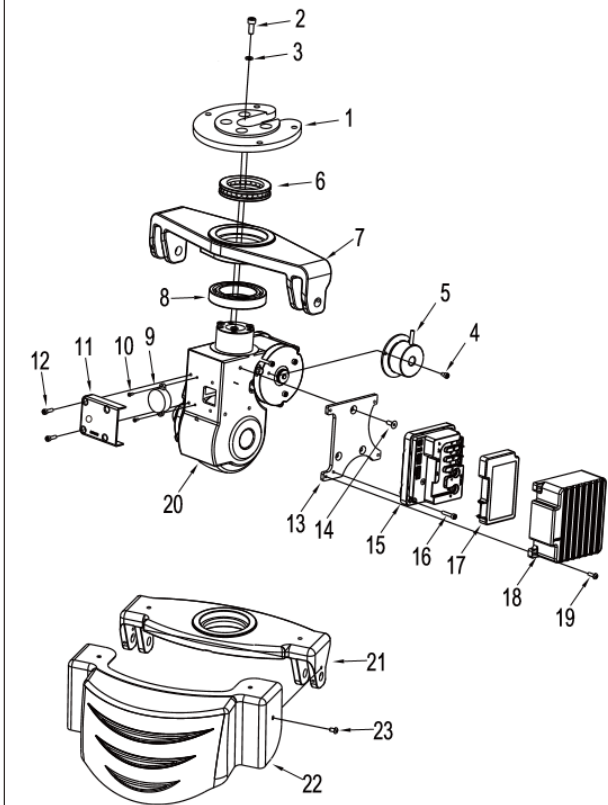


Fig. 3 Driving system

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	30102008	Connecting plate	1
2	20101801	Screw	4
3	20601001	Washer	4
4	20101506	Screw	3
5	31101002	Brake assembly	1
6	20503001	Plane bearing	1
7	31302001	Connecting frame	1
8	20501002	Bearing	1
9	10301043	Buzzer	1
10	20102402	Screw	2
11	31102002	Wire cover	1
12	20101505	Screw	4
13	31102004	Mounting plate	1
14	20103602	Screw	3
15	10301016	Controller	1
16	20101502	Screw	2
17	21102021	Controller wire cover	1
18	31102001	Controller cover	1
19	20102503	Screw	3
20	31101001	Drive unit assembly	1
21	30202030	Continuous frame	1
22	30302006	Driving wheel cover	1
23	20102503	Screw	4

Fig. 4 Drive unit assembly

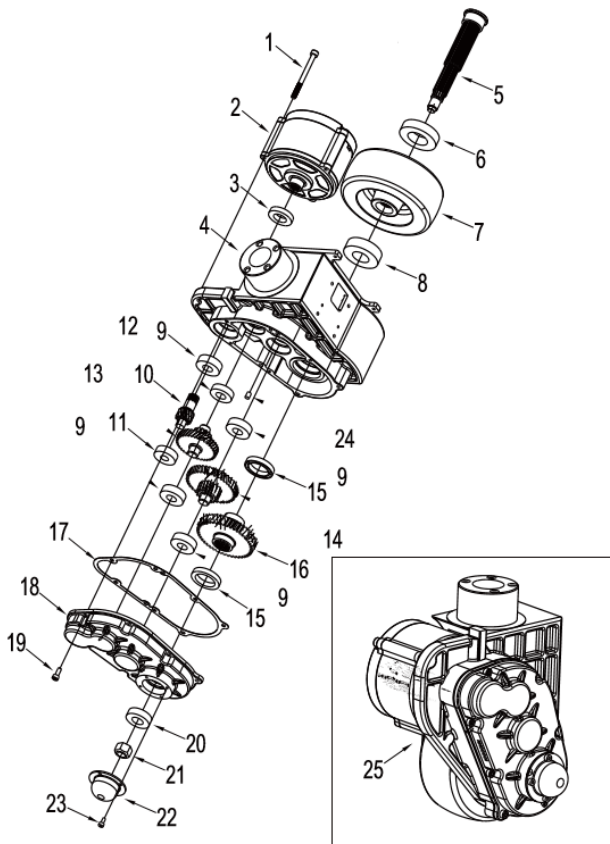


Fig. 4 Drive unit assembly

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	20101605	Screw	3
2	31101003	Motor assembly	1
3	21104003	Oil seal	1
4	31102005	Driving wheel frame	1
5	31102013	Axle	1
6	20501012	Bearing	1
7	31102003	Driving wheel	1
8	30501011	Bearing	1
9	20501007	Bearing	4
10	31102008	Motor connecting gear	1
11	20501005	Bearing	1
12	20501008	Bearing	1
13	31102009	One-stage transmission gear	1
14	31102011	Two stage transmission gear	1
15	21104002	Skeleton oil seal	2
16	31102012	Three stage transmission gear	1
17	31102014	Seal washer	1
18	31102006	Gear box cover	1
19	20101501	Screw	7
20	20501010	Bearing	1
21	20401004	Nut	1
22	31102007	Nut cap	1
23	20101404	Screw	4
24	20902001	Locating pin	2
25	31101001	Drive assembly	1

Fig.5 Hydraulic pump(Standrd)

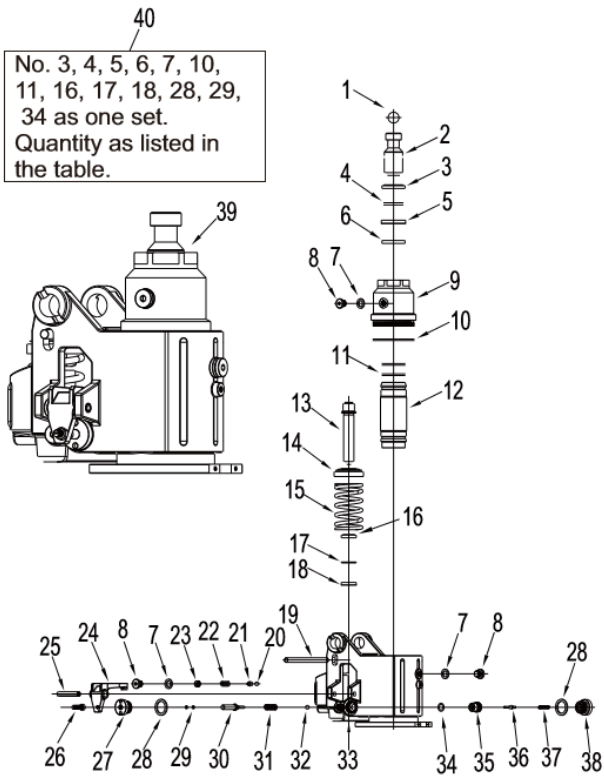


Fig.5 Hydraulic pump(Standrd)

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	30102146	Steel ball	1
2	30102147	Piston rod	1
3	30102148	Dust ring	1
4	30102149	O-ring	1
5	30102150	Seal washer	1
6	30102151	Wearable belt	1
7	30102152	Washer	3
8	30102153	Plug	3
9	30102154	Outer cylinder	1
10	30102155	O-ring	1
11	30102156	O-ring	2
12	30102157	Inner cylinder	1
13	30102158	Small pump core	1
14	30102159	Spring cap	1
15	30102160	Pump core spring	1
16	30102161	Dust ring	1
17	30102162	Retainer ring	1
18	30102163	Seal washer	1
19	30102164	Positioning rod	1
20	30102165	Steel ball	1
21	30102166	Safety valve seat	1
22	30102167	Spring	1
23	30102168	Screw	1
24	30102169	Switch board	1
25	30102170	Spring pin	1
26	30102171	Screw	1
27	30102172	Nut	1
28	30102173	Washer	2
29	30102174	O-ring	2
30	30102175	Push rod	1
31	30102176	Spring	1
32	30102177	Steel ball	1
33	30102178	Oil pump body	1
34	30102179	O-ring	1
35	30102180	Valve body	1
36	30102181	Spool	1
37	30102182	Spring	1
38	30102183	Screw	1
39	30101005	Hydraulic Pump assy (standand)	1
40	31201002	MC pump Seal assembly package	1

Fig.6 Hydraulic pump(Quick-Lift)

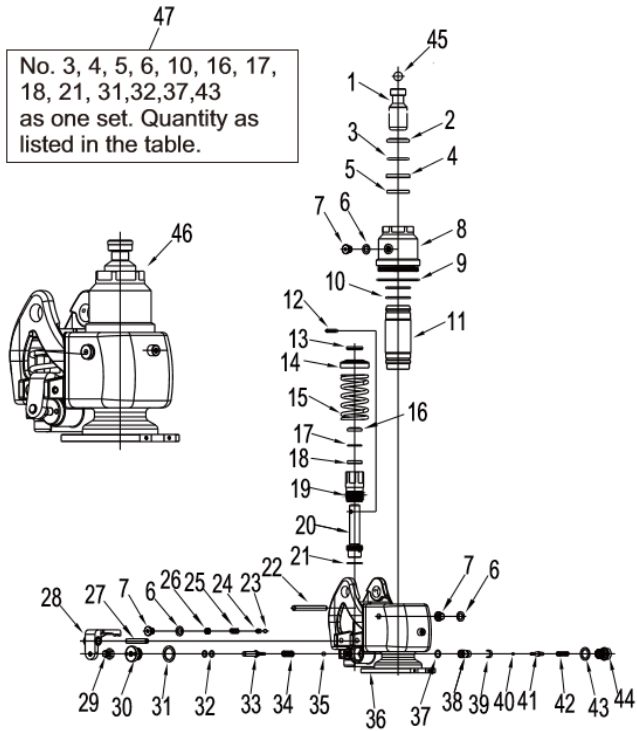


Fig.6 Hydraulic pump(Quick-Lift)

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
39	30102205	Slow drop shrapnel	1
40	30102206	Screw	1
41	30102207	Spool	1
42	30102208	Spring	1
43	30102209	Washer	1
44	30102210	Screw	1
45	30102146	Steel ball	1
46	30101046	Hydraulic pump assy(Quick-lift)	1
47	31201003	MD pump Seal assembly package	1

Fig.7 Frame

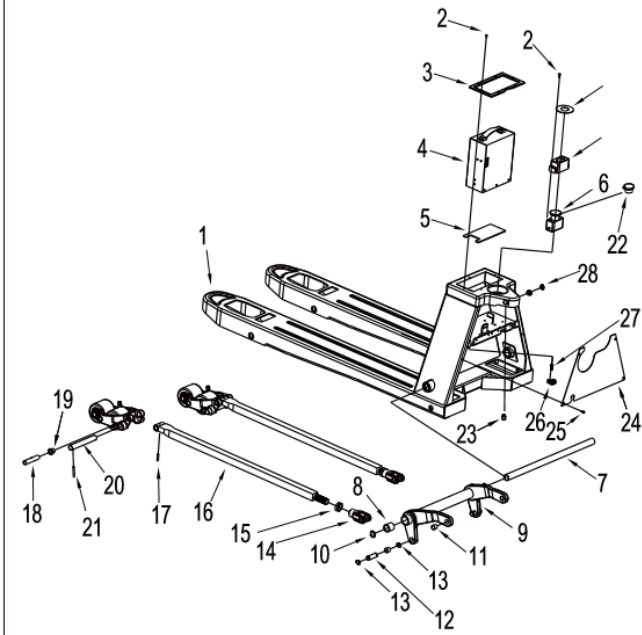


Fig.7 Frame

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	31101005	Frame 550*1150	1
2	20103501	Screw	2
3	30102023	Decorative board	1
4	10301033	Battery (48V 10Ah Li)	1
5	30102022	Cushion block	1
6	10301002	Emergency switch	1
7	30102021	Long axle550	1
	30102031	Long axle685	1
8	21401001	Bearing	2
9	31401004	Bracket arm550	1
	31401005	Bracket arm685	1
10	20802002	Washer	2
11	21401002	Bearing	4
12	30102024	Axle	2
13	20801001	Washer	4
14	30102059	Joint	2
15	20403001	Nut	2
16	30101014	Connecting rod1150	2
	30101015	Connecting rod1220	2
17	20901004	Spring pin	2
18	30102058	Axle	2
19	21402002	Bearing	4
20	30102025	Axle	2
21	20901002	Spring pin	2
22	10301008	Emergency switch cover	1
23	20104801	Screw	1
24	31102017	Cover plate 550	1
	31402003	Cover plate 685	1
25	20102501	Screw	3
26	30202038	Cables sleeve	1
27	20101601	Screw	1
28	31402001	Rubber plug	2

Fig. 8 Double loading wheel assembly

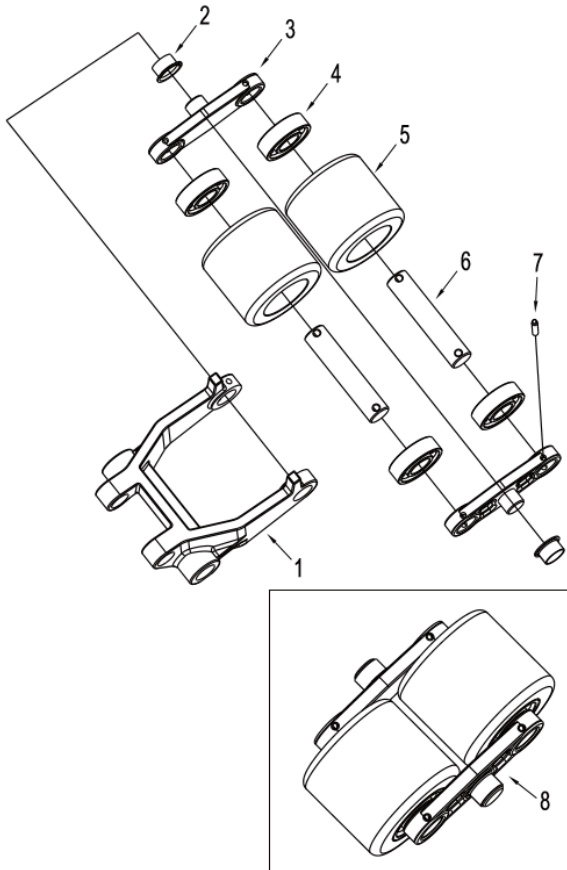


Fig. 8 Double loading wheel assembly

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	30102057	Wheel fork	2
2	21402001	Self-lubricating	4
3	30102027	Tandem mounting plate	4
4	20501001	Bearing	8
5	30102029	Double loading wheel	4
6	30102028	Double axle	4
7	20901003	Axle	8
8	30101025	Double loading wheel assy	2

Fig. 9 Single loading wheel assembly

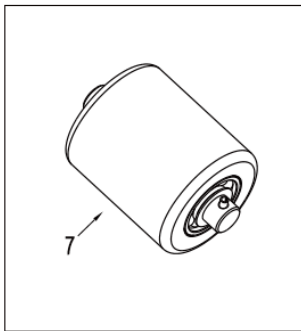
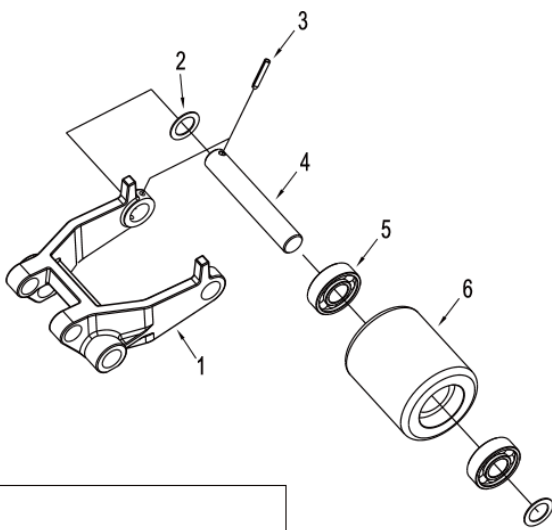


Fig. 9 Single loading wheel assembly

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	30102057	Wheel fork	2
2	30102082	Washer	4
3	20901003	Spring pin	2
4	30102080	Axle	2
5	20501001	Bearing	4
6	30102081	Single loading whet	2
7	30101026	Single loading wheel assembly	2

Fig. 10 Charger

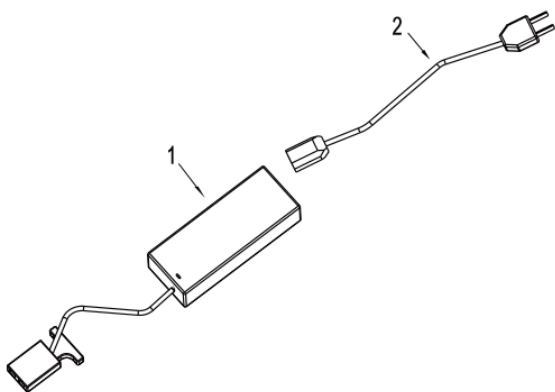


Fig. 10 Charger

ITEM #	PART#	NAME	#FOR ASSY.
1	10301028	Charger 48V/2A (100-240V)	1
	10301029	Charger 48V/6A (100-240V)	(1)
2	10302002	Plug (European standard)	1
	10302003	Plug (Australian Standard)	1
	10302001	Plug (American Standard)	1
	10302004	Plug (British Standard)	1