



WÓZKI MECHANICZNE
seria GCT/GCL

INSTRUKCJA OBSŁUGI
(PASZPORT)

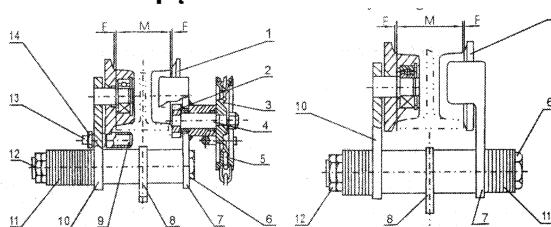


1. PRZEZNACZENIE WÓZKA RĘCZNEGO MECHANICZNEGO

Wózki mechaniczne są wykorzystywane do przemieszczenia wciągarki po belce jezdnej wewnątrz zakładów produkcyjnych lub na zewnątrz. Mechaniczny wózek jest sterowany przez ręczne pociągnięcie łańcucha. Zwykły wózek jest napędzany poprzez wysiłek przyłożony do podwieszonoego ładunku, przemieszczanego wzdłuż belki jezdnej. Wózki są montowane na belce jezdnej górnego układu transportowego, który biegnie prostą lub zakrzywioną linią. Taki produkt jest niezbędny w miejscach, gdzie nie ma dostępu do sieci elektrycznej.

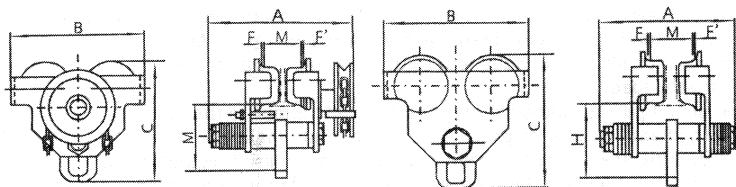
2. SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Wózki napędzane mechanicznie GCL



Rys.1 Wózek GCL

Wózki mechaniczne GCT



Rys.2 Wózek GCT

Wózki napędzane mechaniczne GCL

| Model | | GCL1 | | | | GCL2 | | | | GCL3 | | | | GCL5 | | | | GCL10 | | | | GCL20 | | | | | | | |
|--|-----|----------|----|----|----|----------|----|----|----|----------|----|----|----|----------|----|----|----|----------|----|----|----|----------|----|----|----|---|---|---|----|
| Wysokość podnoszenia, m | | 3 | 6 | 9 | 12 | 3 | 6 | 9 | 12 | 3 | 6 | 9 | 12 | 3 | 6 | 9 | 12 | 3 | 6 | 9 | 12 | 3 | 6 | 9 | 12 | 3 | 6 | 9 | 12 |
| Udźwig znamionowy, t | | 1,0 | | | | 2,0 | | | | 3,0 | | | | 5,0 | | | | 10,0 | | | | 20,0 | | | | | | | |
| Obciążenie próbne, kN | | 14,7 | | | | 29,4 | | | | 44,1 | | | | 61,25 | | | | 122,5 | | | | 245 | | | | | | | |
| Wysokość skoku, m | | 2,5 | | | | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | | | | | | |
| Napięcie łańcucha do całkowitego podnoszenia ładunku, N | | 60 | | | | 60 | | | | 60 | | | | 60 | | | | 60 | | | | 60 | | | | | | | |
| Minimalny promień zakrzywienia, m | | 1,0 | | | | 1,1 | | | | 1,3 | | | | 1,4 | | | | 2,0 | | | | 3,0 | | | | | | | |
| Wymiary, mm | 205 | 244 | | | | 244 | | | | 402 | | | | 300 | | | | 600 | | | | | | | | | | | |
| | 205 | 240 | | | | 282 | | | | 327 | | | | 365 | | | | 555 | | | | | | | | | | | |
| | 185 | 243 | | | | 321 | | | | 393 | | | | 415 | | | | 489 | | | | | | | | | | | |
| | 100 | 133 | | | | 179 | | | | 220 | | | | 225 | | | | 227 | | | | | | | | | | | |
| | 3 | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | | | 3 | | | | | | | | | | | |
| Zalecana dwucięgnowa belka jezdna, mm | | 80-115 | | | | 88-135 | | | | 110-145 | | | | 116-170 | | | | 155-185 | | | | 155-195 | | | | | | | |
| Waga netto, kg | | 9 | 11 | 13 | 15 | 16 | 18 | 20 | 22 | 19 | 21 | 23 | 25 | 36 | 38 | 40 | 42 | 43 | 45 | 47 | 49 | 51 | 53 | 55 | 57 | | | | |
| Dodatkowe obciążenia na metr podnoszenia ekstra, N | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 1 | | | | 2 | | | | | | | |
| Wymiary opakowania (Dł.xSz.xWys.), cm | | 28x25x17 | | | | 32x28x19 | | | | 37x33x22 | | | | 38x37x27 | | | | 51x49x44 | | | | 90x58x63 | | | | | | | |

Wózki mechaniczne GCT

| Model | | GCT05 | GCT1 |
|---------------------------------------|-----|---------|---------|
| Udźwig znamionowy, t | | 0,5 | 1,0 |
| Obciążenie próbne, kN | | 7.4 | 14.7 |
| Min. promień zgięcia, m | | 0.9 | 1 |
| Wymiary, mm | 182 | 185 | |
| | 196 | 205 | |
| | 170 | 185 | |
| | 80 | 100 | |
| | 3 | | |
| Zalecana belka jezdna, mm | | 68-94 | 80-100 |
| Waga netto (kg) | | 4.3 | 7.7 |
| Waga brutto (kg) | | 4.8 | 8.5 |
| Wymiary opakowania (Dł.xSz.xWys.), cm | | 22X17X6 | 26X20X7 |

Data sprzedaży:

Pieczęć:

Ilość:

Szt.

3. KONSTRUKCJA I ZASADA DZIAŁANIA

3.1. Wózek mechaniczny (zob. Rys.1) składa się z lewej płyty (10), prawej płyty (7), śruby dwustronnej (6), płyty zawieszanej (8), koła ręcznego podawania (3), wała (4) i inn. Wózek zwykły (zob. Rys.2) składa się z lewej płyty (10), prawej płyty (7), śruby dwustronnej (6), płyty zawieszanej (8) i inn. Koła (1) są zamontowane na lewej i prawej płytach, a także na płycie zawieszanej. Śruba dwustronna rozciąga się przez lewą i prawą płytę oraz przez płytę zawieszaną, na której wiszą wyciągarki, jest zamknięta nakrętkami (12).

3.2. Wózek napędzany mechanicznie jest przesuwany z pomocą siły ręcznej za łańcuch (5), który obraca koło podawania (3), od którego obracanie jest przekazywane za pomocą wała (4) na koła transportowe (1), które przesuwają wózki po belce jezdnej.

3.3. W zależności od szerokości belek jezdnych, rozstaw między kołem a krawędziami można regulować przez stosowanie podkładek regulujących (1) na płycie wewnętrznej i zewnętrznej.

4. PRZYGOTOWANIE WÓZKA DO PRACY I EKSPLOATACJA

4.1. Wyjmij wózek z opakowania. Usuń nadmiar smaru z dźwigowego łańcucha wyciągowego.

4.2. Zawieś wózek na belce i wykonaj badanie techniczne poprzez sprawdzenie zgodności wózku z dokumentacją i jego stanu technicznego.

4.3. Sprawdź pracę wózka w trybie jałowym, poprzez jego przesunięcie na niewielką odległość.

4.5. Przed rozpoczęciem upewnij się, że wózek jest należycie zawieszony.

4.6. Wykonaj przesunięcie ładunku na niewielką odległość. Następnie sprawdź czy dobrze wykonane mocowanie ładunku i sprawnie działa mechanizm wózka.

4.7. Po upewnieniu się, że wszystko jest w należyтым stanie, możesz kontynuować przemieszczenie ładunku.

4.8. Przemieszczanie powinno być wykonywane płynnie, bez szarpnięć.

5. OBSŁUGA TECHNICZNA I WARUNKI PRZECHOWYWANIA

5.1. Obsługa techniczna polega na przeprowadzeniu kontroli wzrokowej wózka i smarowania.

5.2. Pod czas kontroli wzrokowej należy zwracać uwagę na stan łańcucha dźwigowego, kół wyciągowych, przekładni, uszkodzeń zębów.

5.3. W razie zużycia łańcucha i kół, należy zaklasyfikować ich do wadliwych.

5.4. Po zakończeniu pracy usuwaj zanieczyszczenia z wózka.

5.5. Przetrzyj wszystkie części wózka naftą i regularnie smaruj mechanizmy przekładniowe i łożyska smarem gęstym, upewnij się, żeby wszystkie te części zawsze były nasmarowane.

5.6. Przed eksploatacją wózek należy przechowywać w stanie zapakowanym w skrzyniach zapakowanych w pomieszczeniu lub pod nakryciem.

6. ZOBOWIĄZANIA GWARANCYJNE

6.1. Wózek odpowiada danym paszportowym pod warunkiem przestrzegania przez użytkownika wymagań do transportu i przechowywania.

6.2. Okres gwarancyjny wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży produktu końcowemu konsumentowi, ale nie więcej niż 30 miesięcy od daty produkcji.

6.3. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń, spowodowanych przez naturalne zużycie, niewłaściwą obsługę, niewłaściwe wykorzystanie lub zaniedbanie, a także w wyniku nieuprawnionej ingerencji do urzędzenia osób, które nie mają specjalnego zezwolenia na wykonanie naprawy.

6.4. W celu ustalenia przyczyn odmowy i/lub charakteru uszkodzenia produktu przeprowadza się ekspertyza techniczną w ciągu 10 dni roboczych. Na podstawie wyników podejmowana jest decyzja o wymianie/naprawie produktu. Przy tym produkt jest przyjmowany do ekspertyzy tylko z paszportem z zaznaczoną datą sprzedaży i pieczęcią organizacji-sprzedawcy.

6.5. Okres konserwacji wynosi 3 lata.

7. ZASADY BEZPIECZEŃSTWA

7.1. Kategoriecznie zabrania się nadmierne obciążenie i wykorzystanie wózka do przemieszczania ludzi.

7.2. Kategoriecznie zabrania się chodzić pod obciążeniem lub podczas podnoszenia ładunku. Zabrania się wyrównywać ładunek i poprawiać urządzenia dźwigowe z podniesionym ładunkiem. Zabrania się pracować z pociągniętym ładunkiem.

7.3. Jeśli łańcuch nie porusza się lub siła dźwigu łańcucha przekracza wartość normalnej eksploatacji, należy natychmiast zatrzymać pracę.



- 7.4. Nie ciągnij łańcuch pod kątem do płyty koła zamachowego ręcznego, aby zapobiec splątaniu się łańcucha. Zakazane podciąganie ładunku po ziemi i podłodze.
- 7.5. Łożysko i przekładnia powinny być regularnie smarowane i regularnie sprawdzane, czy śruby i nakrętki są dokręcone.
- 7.6. Nie wolno pozostawiać ładunku w stanie zawieszonym po zakończeniu prac lub podczas przerwy.
- 7.7. Nie wolno przeprowadzać naprawę urządzenia z podniesionym ładunkiem.